



Climb the Future

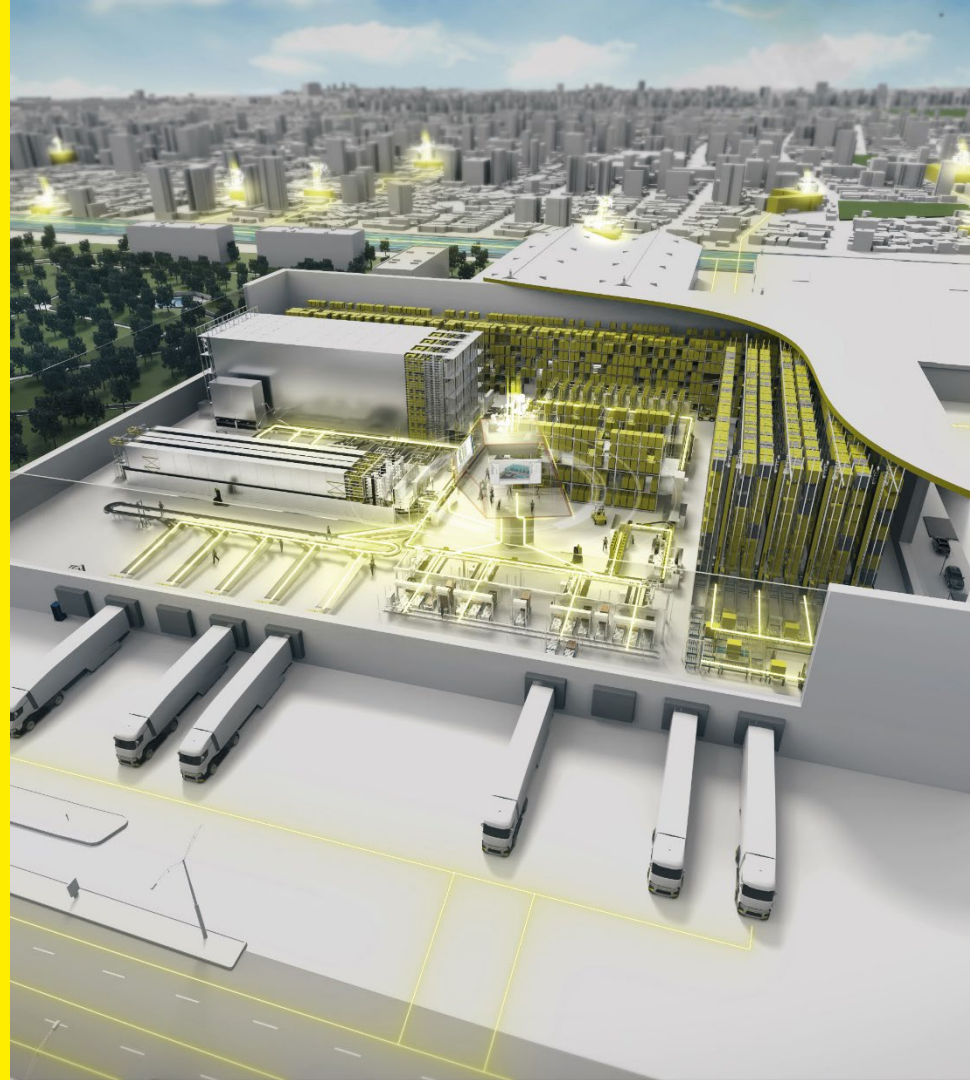
I robot che rivoluzionano l'intralogistica

SSI SCHÄFER

Think Tomorrow.

INCAS

SSI SCHAEFER



SSI SCHÄFER – Una storia di successo



Fritz Schäfer fonda l'azienda per la "produzione industriale di articoli in lamiera".



Nascono le prime filiali estere in Svizzera e in Gran Bretagna.



L'azienda Salomon Automation, specializzata in soluzioni software, entra a far parte del gruppo SSI SCHÄFER.



1937 1953

Viene sviluppato il rivoluzionario contenitore Lager-Fix.



1958 2002

Noell (Giebelstadt) e Peem (Graz) potenziano l'offerta del service di SSI SCHÄFER con soluzioni automatizzate.



2008 2018

Acquisizione INCAS SPA



...oggi

Oggi SSI SCHÄFER è un gruppo aziendale attivo a livello internazionale e un referente leader mondiale per le soluzioni intralogistiche di alta qualità per magazzini manuali, parzialmente e completamente automatizzati.

A fianco del cliente in tutto il mondo

Con sedi in sei continenti sviluppiamo soluzioni innovative per i nostri clienti, unendo così i vantaggi globali con i punti di forza locali.

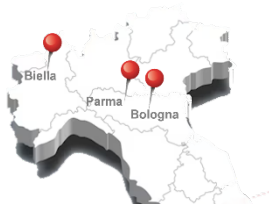
- 7 siti produttivi
- 70 filiali
- Oltre 8.600 mila dipendenti



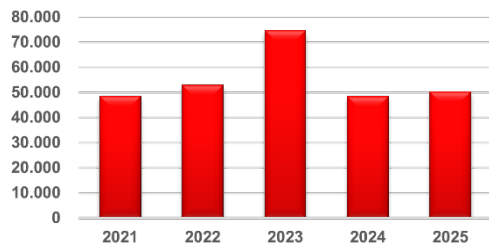
INCAS - SSI SCHÄFER GROUP in Italia



290 professionisti
al vostro servizio



3 sedi in Italia:
Biella, Parma, Bologna



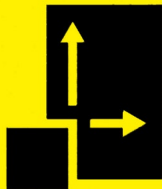
Turnover



Quali sfide?



LE SFIDE DELLA COMPETIZIONE QUOTIDIANA



Gamma crescente di prodotti

A parità di perimetro, disporre di volume aggiuntivo sfruttando meglio le aree e le altezze disponibili



Livelli di servizio competitivi

Essere in grado di evadere velocemente gli ordini indipendentemente dalla loro composizione – massima selettività



Automazione integrabile

Soluzioni in grado di integrarsi con sistemi automatici di tipo diverso



Automazione flessibile

Sistemi che si adattano alle nuove strategie aziendali e rispondono con pari efficacia nei momenti di picco



Carenza di manodopera

Stazioni studiate per ridurre qualsiasi sforzo fisico e personalizzate in base alle esigenze



Scalabilità degli investimenti

Soluzioni ampliabili ed integrabili per tenere il passo con la crescita dei processi e del business

SCEGLIERE LA SOLUZIONE MIGLIORE

Alcuni spunti



A prova di futuro

Avere sistemi rispondenti a qualsiasi distribuzione delle referenze – massima selettività



Antincendio

Adottare soluzioni che non comportino investimenti aggiuntivi per impianti di spegnimento incendi



Tempi di installazione

Scegliere soluzioni velocemente realizzabili



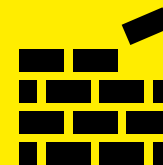
Sicurezza

Essere certi di avere soluzioni progettate secondo i migliori canoni di sicurezza



Efficienza + Efficacia

Ottimizzare le risorse impiegate e garantire la qualità finale



Basso impatto

Limitare al minimo gli interventi strutturali nelle aree di installazione

Prodotti e soluzioni



Il nostro portfolio

CONTENITORI



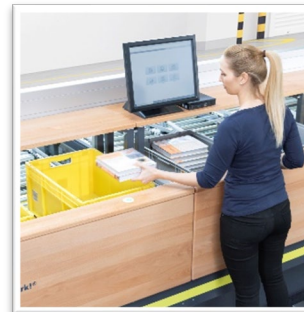
CONVEYORS



MOBILE RACKING



WORKSTATIONS



TRASLOELEVATORI



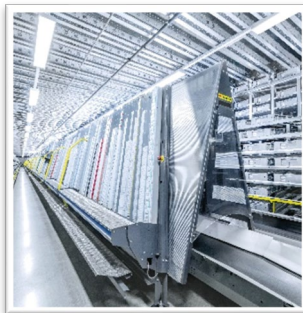
SHUTTLE SYSTEMS



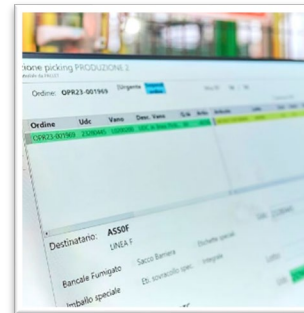
CARRIER



A-FRAME



EASYSTOR SUITE



PALLETIZZATORI



La vera competenza
non è avere una risposta.
È scegliere quella
più adatta.



RackBot System COMPACT



Componenti

Fanno la spola verso le stazioni di picking velocemente e con una determinata sequenza

Velocità lineare max 4m/s

Ricarica 10m = 2h di autonomia



RunBot



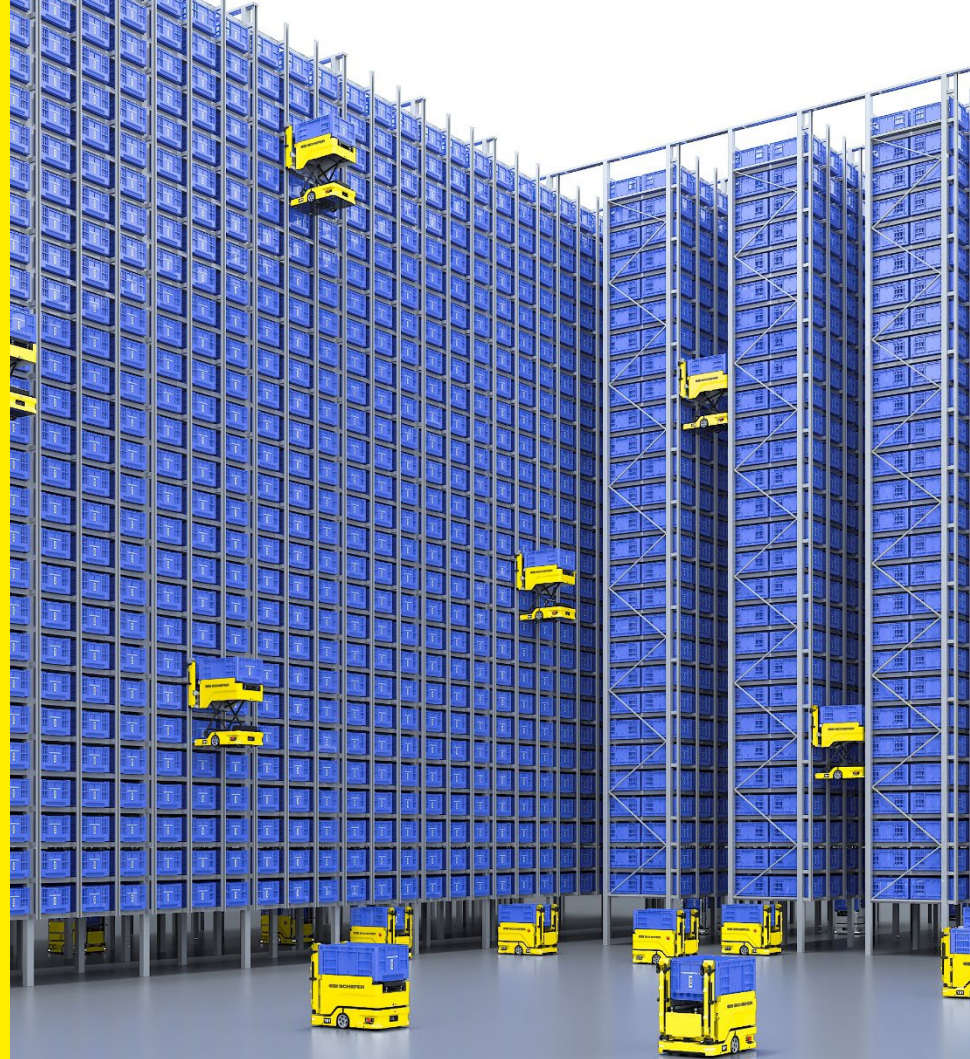
RackBot

Quota massima: 12m

Si occupano di fare gli abbassamenti per gestire la staffetta con i RUNBOT

Dimensioni minime: 300mm x 300mm
Dimensioni massime: 650mm x 850mm
Peso massimo: 30kg*

RackBot System ELEVATE



Componenti

Fanno la spola verso le stazioni di picking velocemente e con una determinata sequenza

Quota massima: 12m

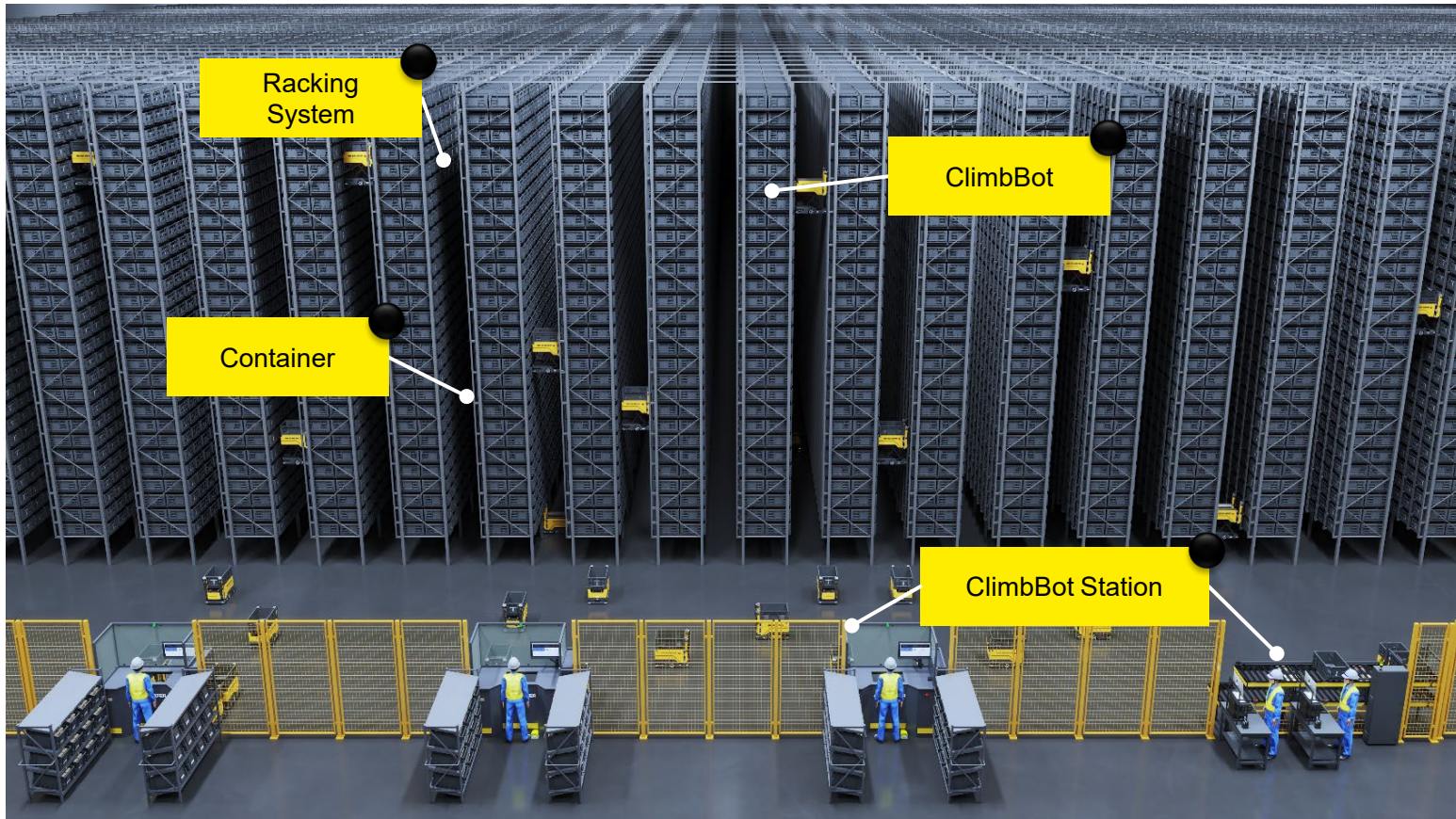


ClimbBot

Velocità lineare max 4m/s
Velocità di salita max 1m/s

Dimensioni: 650mm x 450mm
Peso massimo: 30kg

RackBot System ELEVATE



GESTIONE AUTOMATICA DEI CARTONI

Auto Tray Workstation: i colli sono identificati e automaticamente immessi nel sistema senza intervento manuale

Auto De-Tray Workstation: i colli vengono mandati in spedizione oppure in chiusura e smistamento



PICKING STATIONS

1 TO 1 – 1 TO MULTI





Thank you!

Dott. Ing. Isabella Longhi
Isabella.longhi@ssi-schaefer.com

ssi-schaefer.com

SSI SCHÄFER

incas

Copyright

© 2025 SSI SCHÄFER, all rights reserved

This publication may neither be reproduced, transmitted nor stored in a retrieval system, including but not limited to, written material, printed matter, punch cards, film, microfilm or microfiche, magnetic tapes or discs or any other electronic media form including optically readable tapes or discs, laser discs, and any other form of computer storage, without the prior written consent of SSI SCHÄFER.

Disclosed matters and/or concepts of the present documentation are or will be protected by intellectual property rights.