

SUNTECH / KAZAM + AIM2LAB

NON SOSTITUIRE. ORCHESTRARE.

Ogni tecnologia al suo posto,
un impianto che decide

Riccardo Finizio · Suntech
Gilberto Petocchi · AIM2LAB

Logistica Efficiente · Mestre · 24 settembre 2026



Il magazzino cresce. Le priorità si frammentano.

Automazioni esistenti

Sistemi e logiche
consolidati

Nuove tecnologie

Nuove capacità,
nuove interfacce

Lavoro manuale

Persone che raccordano
le eccezioni

Chi coordina il flusso completo?

1

regia operativa

Tecnologie diverse.
Priorità condivise.

L'impianto evolve valorizzando
ciò che è già installato.

Gestire. Coordinare. Eseguire.

WMS

Articoli, giacenze, ordini
e tracciabilità

WES

Priorità, missioni
e coordinamento delle risorse

WCS

Dialogo operativo
con PLC e automazioni

WMS source available: accesso al codice secondo accordo.

WCS: progetto open source con rilascio previsto.

Crescere con le automazioni esistenti

Autosat

Automha

Automazione esistente

Challenger

In&Out Robotics

Nuova automazione

**Kazam coordina navette, satelliti
e carrelli Linde nello stesso ambiente.**

Stoccaggio multiprofondità: poliuretani e gomme termoplastiche

Configurare e riconoscere

Configuratore pronto

**Configurazione
ed estrazioni ad hoc**

Proposte da verificare
e approvare

Kazam Vision

**Riconoscere articoli.
Leggere documenti.**

Articoli e documentazione
correlata

AI facoltativa e a pagamento · Perimetro e disponibilità nell'offerta

Dai casi noti alle persone

Analisi dell'accaduto

Caso noto

Risoluzione autonoma prevista
nel perimetro definito

Obiettivo: presidio AI H24 sui casi gestibili
Percorso analogo per WCS

Caso nuovo

Assistenza umana.
La soluzione entra nella
conoscenza AI.

Open source su GitHub: rilascio previsto

**Prima settimana
di ottobre 2026**

**Rilascio WCS e disponibilità delle funzioni AI
seguono percorsi distinti.**

Funzioni AI WCS opzionali a pagamento

Percorso AI

Connettori agli stati
dell'impianto e
supporto ai problemi

L'AI sul terminale

Cattura

Inferenza locale
per acquisire il dato:
barcode e OCR

Radaria

Copertura Wi-Fi verificata
nel magazzino reale



Una linea rallenta. Il magazzino deve saperlo.

Produzione

Cambia la disponibilità
della linea.

Magazzino

Cambiano fabbisogni,
sequenze e missioni.

**Raccordo da definire nel progetto:
informazioni, decisioni, responsabilità.**

Organizzare e pianificare la produzione

OSSERVA

Stato del processo
e disponibilità delle risorse

PIANIFICA

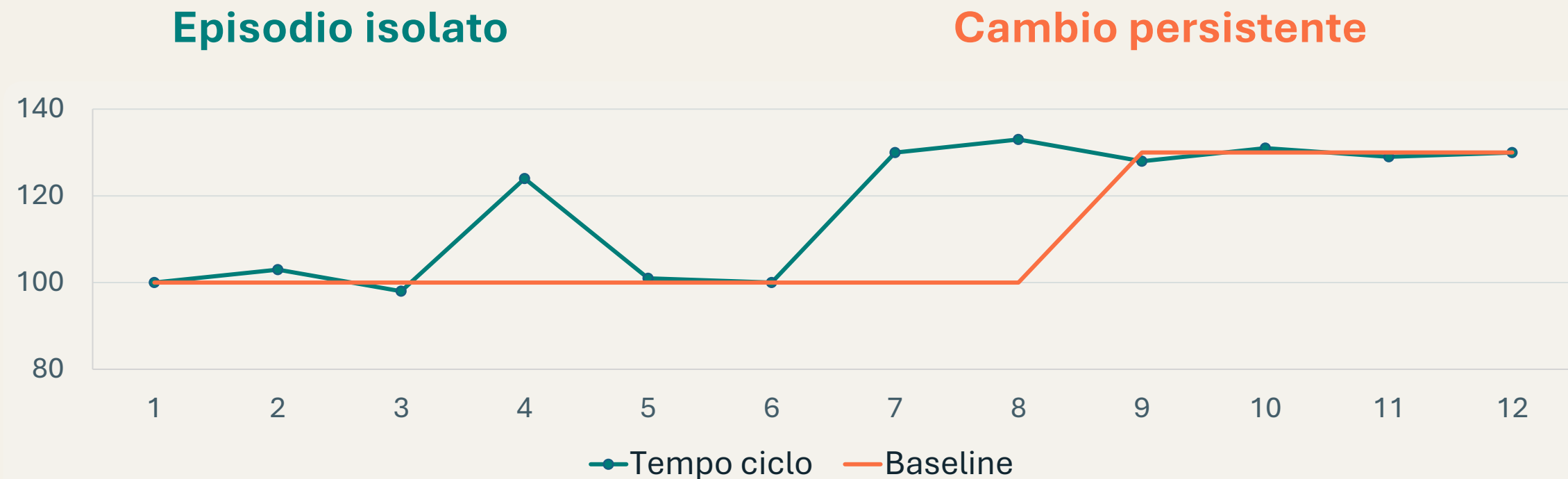
Alternative rispetto
a obiettivi e vincoli

SUPPORTA

Organizzazione
e decisioni produttive

Il perimetro di autonomia si definisce sul processo.

Un episodio o un cambiamento?



Dati simulati · Tempo ciclo relativo: base iniziale = 100

STABILE

≠

BUONO

La baseline descrive
il processo di oggi.

Il responsabile valuta
dove e come migliorare.

Il miglioramento si verifica dopo l'intervento.

Più capacità con le macchine già presenti

+26%

capacità produttiva

12 mesi

Senza acquisto
di nuove macchine

Produttore di sistemi per l'automazione industriale

Baseline e metodo non allegati ai materiali disponibili.
Il dato non è una previsione per altri impianti.

Due competenze, un processo da collegare

Suntech / Kazam

Magazzino

Gestione e coordinamento.
Configurazione, Vision
e percorso di supporto AI.

AIM2LAB

Produzione

AI-Sorter: pianificazione.
Digital Black Belt:
modello del processo.

Raccordo da progettare · Informazioni, azioni e responsabilità

Tre verifiche per avanzare

01

Dati affidabili

Processi, anagrafiche,
acquisizione e rete.

Verifica
Qualità del dato
sul campo.

02

Flusso coordinato

Priorità e missioni
tra tecnologie diverse.

Verifica
Flusso pilota
ed eccezioni.

03

Al dove serve

Capacità disponibili
per il problema scelto.

Verifica
Beneficio misurato
e autonomia.

Tre domande sul vostro impianto

- 01** Quale tecnologia funzionante vogliamo continuare a valorizzare?
- 02** Quale attività richiede oggi un raccordo manuale tra sistemi?
- 03** Quale risultato misuriamo prima di estendere il progetto?

NON SOSTITUIRE. ORCHESTRARE.

Ogni tecnologia al suo posto,
un impianto che decide

Portateci un vincolo concreto
del vostro impianto.

kazam.it / aim2lab.com



Indicatori dichiarati nel caso produttivo

INDICATORE	VARIAZIONE DICHIARATA
Capacità produttiva complessiva	+26%
Scarti e rilavorazioni	-30%
Costi di manutenzione	-40%
Consumi energetici e impronta di carbonio	-20%
Capitale circolante liberato	+15%

Fonte: presentazione originale, slide 11 · Periodo dichiarato: 12 mesi

Definizioni, baseline e metodo di misura non allegati.

Piattaforme e funzionalità AI

AMBITO	FUNZIONE E STATO
Kazam WMS / WES	Gestione e coordinamento · WMS source available
WCS open source	GitHub: rilascio previsto nella prima settimana di ottobre 2026
Configuratore AI Kazam	Estrazioni ad hoc · pronto · optional a pagamento
Supporto AI WMS / WCS	Anomalie e casi noti · in sviluppo · optional a pagamento
Kazam Vision	AI per riconoscere articoli e leggere documenti correlati
AI-Sorter / Digital Black Belt	Pianificazione produttiva e modello del processo

AI facoltativa · WMS source available e WCS open source sono distinti.