



***Il beneficio dell'applicazione delle batterie agli ioni di litio sui cicli di lavoro, di ricarica e di manutenzione dei carrelli elevatori***

Sergio Virmilli , Product manager WH trucks

## Come è fatta un batteria LI-ION



Le batterie vengono realizzate collegando in serie/parallelo singoli elementi agli ioni di litio per raggiungere i voltaggi tipici dei carrelli elevatori (24V, 48V e 80V).

Il cassone batteria è completamente chiuso e ha identiche dimensioni dei cassoni per batterie tradizionali al piombo-acido

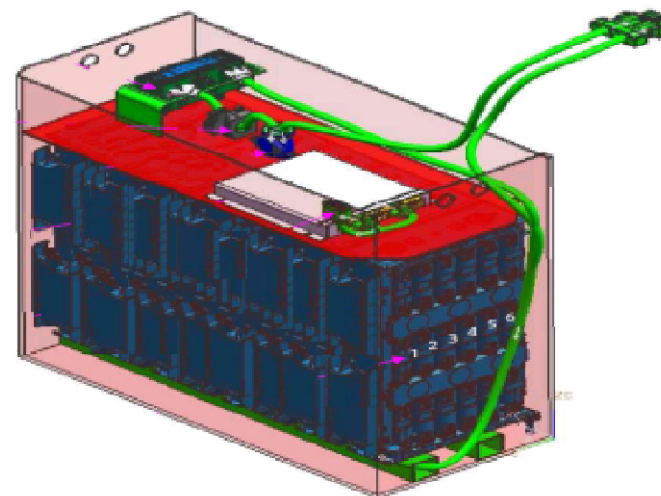
Sistema interno modulare

Elettronica di controllo

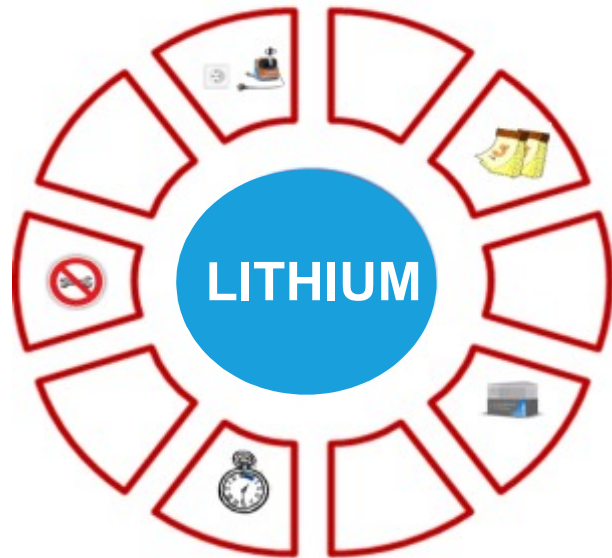
Interfaccia CAN bus

Sistema di gestione/controllo della batteria  
**(Battery Energy Management) BEM**

contrappeso supplementare (se necessario)



## I vantaggi delle batterie al litio



1. Carica rapida < 2 h di carica completa
2. Possibile biberonaggio senza danni
3. Possibilità di utilizzare pressoché tutta l'energia disponibile all'interno della batteria
4. Nessuna emissione di gas in fase di ricarica
5. 100% esenti da manutenzione
6. 10 anni di vita (*fino a 4000 cicli trad.*)
7. Maggiore capacità di energia rispetto alle batterie tradizionali a parità di dimensioni
8. Maggiore efficienza del sistema
9. Elevato recupero di energia in frenata



## Per maggiori informazioni



Sergio Virmilli  
OM STILL Product manager WH trucks

-----  
OM Carrelli Elevatori S.p.A.

V.le De Gasperi 7

20020 Lainate (MI)

[www.om-still.it](http://www.om-still.it)

Tel.: +39 02 93765451

Mob.: +39 335 6922336

E-mail: [sergio.virmilli@om-still.it](mailto:sergio.virmilli@om-still.it)  
-----



**STILL**